

دفتربه راهنمای نصب سریع اینورتر های INVT سری GD200A

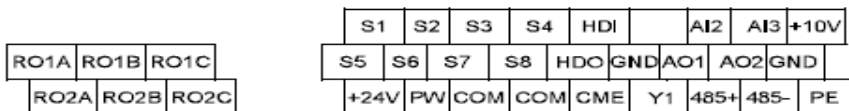
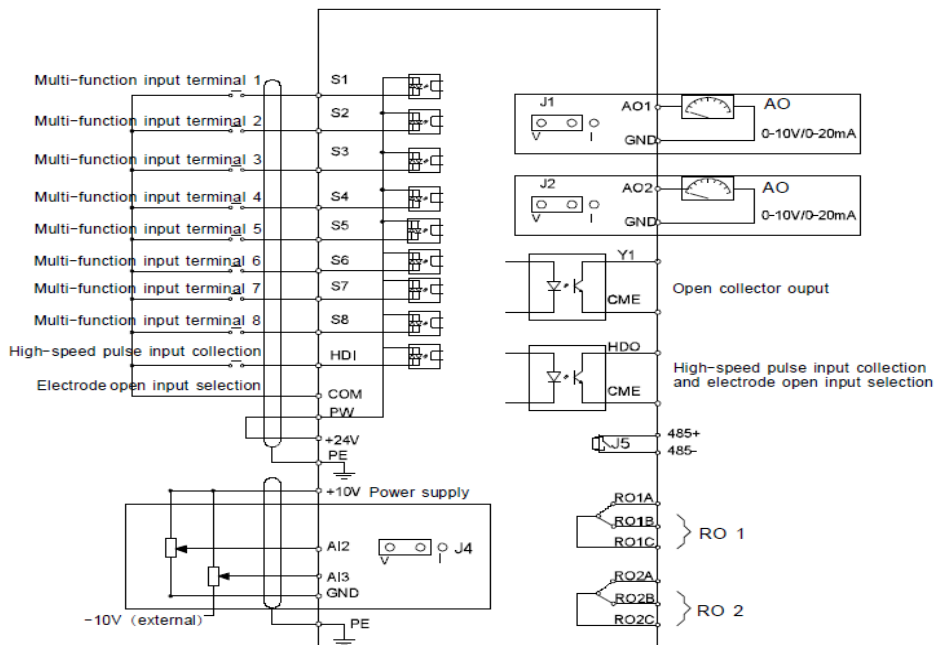
- کنترل برداری بدون سنسور با قابلیت های کاربرد سنگین
- قابلیت کار در فرکانس های کمتر از 1 هرتز با گشتاور مطلوب
- رنج توان وسیع 0.75kw تا 500kw
- دارای واحد ترمز داخلی تا توان 30kw
- توانایی تنظیم پارامترها و مانیتورینگ نمودارها با نرم افزار INVT Studio بصورت online در تمام مدلها
- دارای تابع S curve جهت راه اندازی نرم در بارهای سنگین
- امکان قرار دادن قفل نرم افزاری بر روی اینورتر
- قابلیت کنترل بوستر پمپ ها تا سه موتور
- دارای مدلهای مخصوص آسانسور با توابع مخصوص در حالت open loop و close loop
- دارای مدلهای مخصوص برای ماشین آلات تزریق
- با 18 ماه گارانتی

لازم بذکر است این دفتربه برای سری اینورتر GD200A طراحی شده است ولی برای سایر سری اینورترهای INVT نظیر سری های GD20, GD300, GD200, GD100, CHF100A قابل تعمیم و استفاده می باشد.

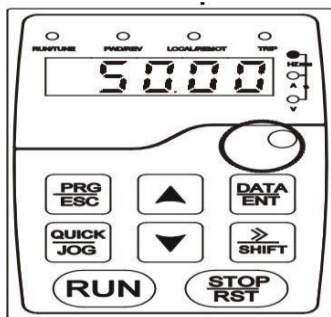
معرفی گروه پارامترها:

تنظیمات اضافه	گروه 8	تنظیمات اصلی درایو	گروه 0
تنظیمات PID	گروه 9	تنظیمات راه اندازی و توقف	گروه 1
تنظیمات سرعت های حافظه ای	گروه 10	تنظیمات پارامترهای موتور	گروه 2
تنظیمات حفاظتی	گروه 11	تنظیمات وکتور	گروه 3
تنظیمات ارتباط مدباس	گروه 14	تنظیمات V/F	گروه 4
تنظیمات مانیتورینگ	گروه 17	تنظیمات ترمینال های ورودی	گروه 5
تنظیمات برای کاربری آب	گروه 24	تنظیمات ترمینالهای خروجی	گروه 6
		تنظیمات نمایشگر KEYPAD	گروه 7

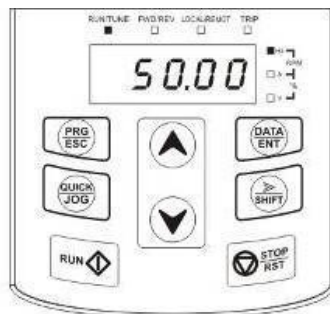
شماتیک فنی ورودی ها و خروجی های فرمان اینورتر



معرفی KEYPAD



سری GD200, GD300, GD35



سری GD200A توانهای کمتر از 15kw

1: نمایشگرهای وضعیت اینورتر اعم از روشن بودن، جهت چرخش، نوع فعال شدن اینورتر و آلارم

>>
SHIFT

2: چراغ های وضعیت کنونی نمایشگر که مربوط به کمیت های مختلف موتور هستند و با دکمه قابل تغییر است.

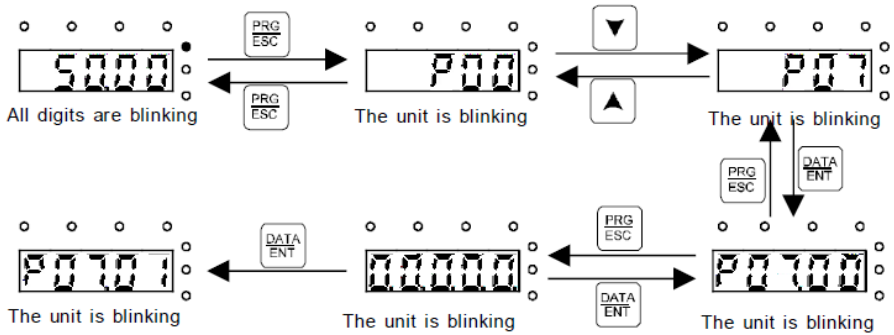
3: نمایشگر اصلی KEYPAD

4 : ولوم آنالوگ برای تنظیم سرعت (A1)

5 : شاسی های تنظیمی اصلی اینورتر

6: واسط RJ45 برای اتصال KEYPAD دوم به اینورترهای GD200A سری های کمتر از 15KW

نحوه پروگرام کردن اینورتر INVT



برای ورود به پارامترهای تنظیمی و برگشت به منوی قبلی :

PRG
ESC

: تایید اطلاعات تنظیم شده بر روی اینورتر

DATA
ENT

: برای انتقال مکان نما در زمان تنظیم پارامترها و برای مشاهده وضعیت کنونی اینورتر

>>
SHIFT

ولتاژها، جریان ها و مابقی کمیت های اینورتر

: دکمه میانبر قابل تعریف از طریق پارامتر P07.02

QUICK
JOG

: دکمه های کاهش یا افزایش مقادیر صفحه نمایش



تنظیمات گروه 0: پارامترهای اصلی

P00.00	انتخاب مد کنترلی اینورتر	1: مد کنترلی وکتور Vector 2: مد کنترلی V/F
P00.01	روش راه اندازی اینورتر	0: راه اندازی از طریق keypad 1: راه اندازی از طریق ترمینالهای خارجی 2: راه اندازی از طریق شبکه Modbus
P00.03	تعیین حداکثر فرکانس خروجی اینورتر	0 ~ 400 Hz
P00.04	تعیین حد بالای فرکانس خروجی اینورتر	
P00.05	تعیین حداقل فرکانس اینورتر	
P00.06	تعیین مرجع فرکانسی	0: تنظیم از طریق Keypad
P00.07	A,B	1: آنالوگ ورودی AI1 2: آنالوگ ورودی AI2 3: آنالوگ ورودی AI3 4: ورودی پالس HDI 5: تنظیمات Simple PLC 6: سرعت حافظه ای 7: PID control 8: از طریق Modbus
P00.09	انتخاب منبع فرکانسی	0: مرجع فرکانسی A 1: مرجع فرکانسی B 2: مرجع فرکانسی A+B 3: مرجع فرکانسی A-B 4: Max (A,B) 5: Min(A,B)
P00.11	شیب راه اندازی	0.1 ~ 3600 S
P00.12	شیب توقف	0.1 ~ 3600 S
P00.13	انتخاب جهت چرخش	0: راستگرد 1: چپگرد 2: چرخش فقط در جهت راستگرد
P00.14	انتخاب فرکانس کریر	
P00.15	اجرای اتونویگ موتور	خواندن پارامترهای موتور از طریق درایو
P00.18	برگشت تنظیمات کارخانه ای	1: برگشت به تنظیمات کارخانه ای 2: پاک کردن آلارم های ذخیره شده

نکته 1: مرجع فرکانسی A,B یکسان تنظیم نمی شوند.

نکته 2: برای تنظیم حداکثر فرکانس هر دو پارامتر P0.03 & P0.04 را بر روی فرکانس مورد نظر تنظیم کنید.

تنظیمات گروه 1: تنظیمات راه اندازی و توقف

P01.00	روش راه اندازی	0: راه اندازی مستقیم از فرکانس P01.01 1: راه اندازی بعد از تزریق ولتاژ DC 2: راه اندازی از فرکانس چرخش کنونی موتور (موتور در حال حرکت)
P01.01	فرکانس راه اندازی	فرکانس آغاز حرکت موتور
P01.05	انتخاب نوع شیب ها	0: نوع خطی 1: شیب برای اساس منحنی S
P01.08	نوع توقف	0: توقف با شیب توقف 1: توقف بر اساس اینرسی بار
P01.18	Power On	0: عدم راه اندازی اینورتر بلافاصله بعد از Power on 1: امکان راه اندازی اینورتر بلافاصله بعد از Power on

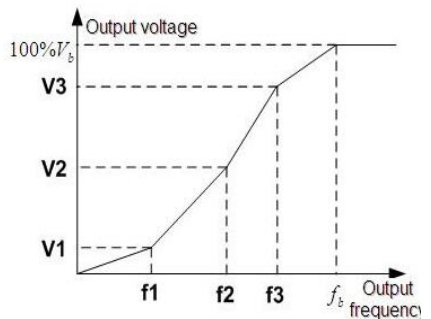
تنظیمات گروه 2: پارامترهای موتور

P02.01	توان موتور	پارامترهای پلاک موتور برای کنترل بهینه و بویژه در زمان استفاده برای مد کاری وکتور لازم است در این گروه از پارامترها وارد شود.
P02.02	فرکانس موتور	
P02.03	سرعت موتور	
P02.04	ولتاژ موتور	
P02.05	جریان موتور	

نکته 1: اعمال پارامتر برگشت به تنظیمات کارخانه (P00.18) تاثیری بر روی پارامترهای گروه 2 ندارد.

تنظیمات گروه 4: تنظیمات V/F

P04.00	0: منحنی V/F پیش فرض 1: منحنی V/F تنظیمی
P04.01	فرکانس تقویت گشتاور
P04.02	ولتاژ تقویت گشتاور
P04.03	F1
P04.04	V1
P04.05	F2
P04.06	V2
P04.07	F3
P04.08	V3

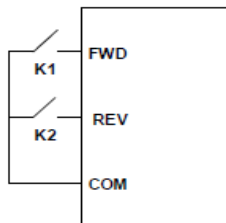


برای تنظیمات نقطه ای منحنی شرط زیر را در نظر بگیرید. $V1 < V2 < V3$, $F1 < F2 < F3$

تنظیمات گروه 5 : ترمینال های ورودی

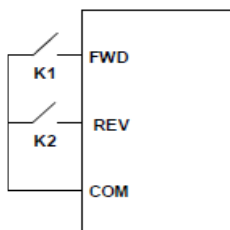
P05.00	ورودی ترمینال HDI	0: ورودی HDI بعنوان پالس 1: ورودی HDI بعنوان ورودی عادی
P05.01	ترمینال S1	0 : غیر فعال 1: FWD (راستگرد) 2: REV (چپگرد) 3: راه اندازی 3 سیمه 4: سرعت JOG راستگرد 5: سرعت JOG چپگرد 6: توقف آزاد (براساس اینرسی بار) 7: ریست آلارم 16: سرعت حافظه ای 1 17: سرعت حافظه ای 2 18: سرعت حافظه ای 3 19: سرعت حافظه ای 4
P05.02	ترمینال S2	
P05.03	ترمینال S3	
P05.04	ترمینال S4	
P05.05	ترمینال S5	
P05.06	ترمینال S6	
P05.07	ترمینال S7	
P05.08	ترمینال S8	
P05.10	انتخاب پلاریته برای ورودی ها S1~S8	0 : ترمینال ورودی N.O 1: ترمینال ورودی N.C

P05.13: ترمینالهای سه سیمه



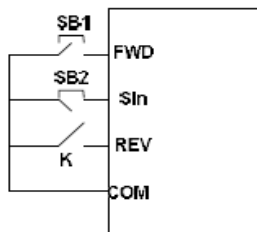
0: حالت دو سیمه

چپگرد و راستگرد شدن و همزمان فعال شدن اینورتر با ترمینالهای ورودی



1: حالت دو سیمه

فعال شدن با فرمان به ورودی FWD و تعیین جهت چرخش اینورتر با ورودی REV

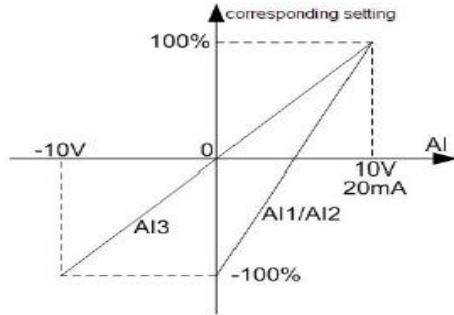


2: حالت سه سیمه

ورودی FWD بعنوان شاسی استارت ورودی SIn شاسی استپ و ورودی REV برای انتخاب جهت حرکت موتور

تنظیمات ورودی های آنالوگ

P05.32	حد پایین AI1 (V)
P05.33	حد پایین AI1 (F)
P05.34	حد بالا AI1 (V)
P05.35	حد بالا AI1 (F)
P05.37	حد پایین AI2 (V)
P05.38	حد پایین AI2 (F)
P05.39	حد بالا AI2 (V)
P05.40	حد بالا AI2 (F)
P05.42	حد پایین AI3 (V)
P05.43	حد پایین AI3 (F)
P05.44	حد بالا AI3 (V)
P05.46	حد بالا AI3 (F)



تنظیمات مربوط به ورودی آنالوگ های ولتاژ بر حسب ولت و فرکانس ها بر حسب درصد هستند.

تنظیمات گروه 6 : ترمینالهای خروجی

P06.00	ترمینال خروجی HDO	0: خروجی HDO بعنوان پالس 1: ورودی HDO بعنوان خروجی عادی
P06.01	Y1	0 : غیر فعال
P06.02	HDO	1: RUN (فعال شدن اینورتر)
P06.03	رله خروجی RO1	2: FWD (فعال شدن در زمان راستگرد)
P06.04	رله خروجی RO2	3: REV (فعال شدن در زمان چپگرد)
		4: فعال شدن در زمان JOG
		5: فعال شدن در زمان ALARM
		6: FDT1
		7: FDT2
		8: FREQUENCY ARRIVAL
		تنظیمات خروجی های آنالوگ:
P06.14	آنالوگ AO1	0: فرکانس کار
P06.15	آنالوگ AO2	1: فرکانس مرجع
		4, 5: جریان
		6: ولتاژ خروجی
		14, 15: MODBUS communication

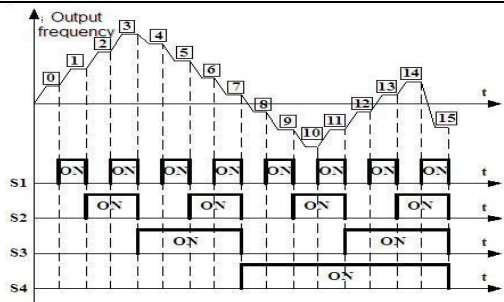
تنظیمات گروه 7 : مانیتورینگ

تنظیمات گروه 8 : تنظیمات اضافی

P08.06	فرکانس JOG	
P08.07	شیب راه اندازی JOG	
P08.08	شیب توقف JOG	
P08.36	FREQ ARRIVAL	
P08.37	فعال کردن واحد ترمز (DC brake)	0: غیر فعال 1: فعال

تنظیمات گروه 9 : تنظیمات PID

تنظیمات گروه 10 : تنظیمات سرعت حافظه ای

P10.00	Simple PLC	 <p>با فعال کردن ورودی ها امکان استفاده از سرعت های حافظه ای فراهم می شود که مقدار سرعت باید بر حسب درصد بیان می شود.</p> <p>امکان تعریف 16 سرعت حافظه ای وجود دارد که پارامترهای زوج از پارامتر P10.02 تا P10.32 برای سرعت ها و پارامترهای فرد از پارامتر P10.03 تا P10.33 برای زمانها در حالت Simple PLC در نظر گرفته شده اند.</p>
P10.02	سرعت حافظه ای 0	
P10.03	زمان چرخه 0	
P10.04	سرعت حافظه ای 1	
P10.05	زمان چرخه 1	
P10.06	سرعت حافظه ای 2	
P10.07	زمان چرخه 2	
P10.08	سرعت حافظه ای 3	
P10.09	زمان چرخه 3	
P10.10	سرعت حافظه ای 4	
P10.11	زمان چرخه 4	
P10.12	سرعت حافظه ای 5	
P10.13	زمان چرخه 5	

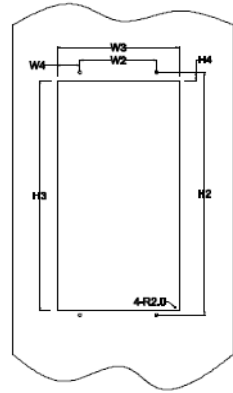
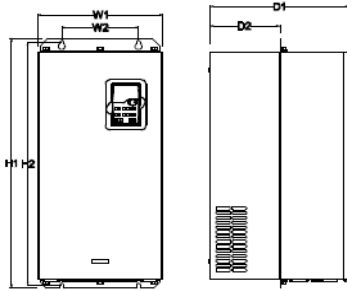
تنظیمات گروه 11 : پارامترهای حفاظتی

تنظیمات گروه 14 : تنظیمات شبکه Modbus

تنظیمات گروه 17 : تنظیمات مانیتورینگ

کد خطا	نوع خطا	دلایل بروز و رفع خطا
OUT1	IGBT Ph-U Fault	- اتصالات فاز U اینورتر به موتور بررسی شود - شیب راه اندازی را افزایش دهید
OUT2	IGBT Ph-V Fault	- اتصالات فاز V اینورتر به موتور بررسی شود - شیب راه اندازی را افزایش دهید
OUT3	IGBT Ph-W Fault	- اتصالات فاز W اینورتر به موتور بررسی شود - شیب راه اندازی را افزایش دهید
OC1	اضافه جریان در زمان راه اندازی	- شیب راه اندازی را افزایش دهید - اتصالات و موتور بررسی شود
OC2	اضافه جریان در زمان توقف	- شیب توقف را افزایش دهید - اتصالات و موتور بررسی شود
OC3	اضافه جریان در حالت عادی	- اتصالات و موتور بررسی شود
OV1	اضافه ولتاژ در زمان راه اندازی	- ولتاژ ورودی بررسی شود
OV2	اضافه ولتاژ در زمان توقف	- شیب راه اندازی و توقف بررسی شود.
OV3	اضافه جریان در زمان کار عادی	- مقاومت ترمز نصب گردد. - در صورت اتصال مقاومت پارامتر P08.37 فعال شود - در صورت استارت موتور در حال چرخش پارامتر P01.00=2 شود.
Uu	افت ولتاژ DC BUS	- ولتاژ ورودی بررسی شود. - اضافه جریان در موتور بررسی شود.
OL1	اضافه بار موتور	- ولتاژ تغذیه ورودی بررسی شود. - پارامترهای موتور گروه 2 بررسی شود
OL2	اضافه بار اینورتر	- ولتاژ تغذیه ورودی بررسی شود - شیب راه اندازی را افزایش دهید - موتور و اینورتر مناسب نصب کنید
SPI	قطعی در فازهای ورودی	- فازهای ورودی تغذیه R,S,T بررسی شود.
SPO	قطعی فازهای خروجی	- موتور و کابلها بررسی شود
PIDE	خطای فیدبک PID	- مرجع فیدبک PID بررسی شود - سیگنال فیدبک PID بررسی شود
PoFF	کاهش شدید ولتاژ	- برق ورودی قطع و یا کمتر از حد مطلوب است

ابعاد نصب اينورتر



Model	W1	W2	W3	W4	H1	H2	H3	H4	D1	D2	Installation hole
0.75kW~2.2kW	150.2	115	130	7.5	234	220	190	13.5	155	65.5	5
4kW~5.5kW	170.2	131	150	9.5	292	276	260	6	167	84.5	6
7.5kW~15kW	191.2	151	174	11.5	370	351	324	12	196.3	113	6
18.5kW	250	210	234	12	375	356	334	10	216	108	6
22kW~30kW	275	237	259	11	445	426	404	10	245	119	7
37kW~55kW	270	130	261	65.5	555	540	516	17	325	167	7
75kW~110kW	325	200	317	58.5	680	661	626	23	363	182	9.5
132kW~200kW	500	180	480	60	870	850	796	37	358	178.5	11

مقایسه پارامترهای اینورتر LS-IG5 & Delta-B & GD200A

توضیح پارامتر	INVT – GD200A	LS – IG5	DELTA – B
فرمان روشن و خاموش اینورتر	P00.01 : KEYPAD : 0 1 : ترمینال خارجی 2 : مدباس	drv KEYPAD : 0 1 و 2 : ترمینال خارجی 3 : مدباس	P02-01: KEYPAD : 0 1 و 2 : ترمینال خارجی 3, 4 : مدباس
مرجع فرکانس	P00.06: KEYPAD : 0 1 : ولوم روی KEYPAD 2 : آنالوگ ورودی اول 3 : آنالوگ ورودی دوم 8 : مدباس	Frq KEYPAD : 1, 0 V1 : 3, 2 4 : آنالوگ جریان 7 : مدباس	P02-00: KEYPAD : 0 1 : آنالوگ ولتاژ AVI 2 : آنالوگ جریان ACI 4, 5 : مدباس RS-485
شیب راه اندازی	P00.11	ACC	P01-09
شیب توقف	P00.12	dEC	P01-10
حداکثر فرکانس	P00.03 & P00.04	F21 & F25	P01-00 & P01-07
حد پایین فرکانس	P00.05	F26	P01-08
امکان Power on	P01.18	H20	P02-06
ریست کارخانه ای	P00.18	H93	P00-02
فرکانس JOG	P08.06	F20	P01-14
روش توقف موتور	P01.08	F4	P02-02
ترمینالهای ورودی	P05.01 ~ P05.09	I17 ~ I24	P04-04 ~ P04-09
رله خروجی	P06.03 & P06.04	I55 & I56	P03 – 00

Note:

A series of horizontal dotted lines for writing a note.